



L'unita' d'insacco e' essenzialmente composta da :

Gruppo di costipaleane e ribaltamento

automatico del sacco completo di sella regolabile in altezza e ribaltamento a pistone elettropneumatico. Il sistema di vibrazione e' controllato mediante motore elettrico ad eccentrico e compensatore inerziale avente lo scopo di eliminare le vibrazioni causate dal movimento oscillatorio del sacco.

Unita' tienisacco a comando elettropneumatico completo di sensore presenza sacco e sensore di posizione.

Ugello in acciaio INOX AISI 304 e sagomato per facilitare l'introduzione automatica del sacco e lo sfiato d'aria durante la fase di riempimento.

Gruppo alimentatore a coclea

completo di unita' di accelerazione capace di miminizzare il tempo di riempimento del sacco.

Telaio di supporto in acciaio al carbonio verniciato a ciclo epossidico sul quale sono montati tutti gli organi di attuazione e movimentazione prodotto.

Le chiusure laterali a pannelli permettono un facile accesso agli organi interni per opere di manutenzione e pulizia.

