



1. **Tramoggia di carico** Hopper.
2. **Becco di riempimento** Spout.
3. **Riempimento a gravità**
Gravity filler. Nastro di
4. **Sella sbattisacco.**
Posser.
5. **Posizionamento sacco** Bag
positioning system.
6. **Nastro di trasporto**
Belt conveyor.

Prodotti

- Sabbia
- Mangime
- Fertilizzanti
- Zucchero
- Materie plastiche

Produzione:

600 sacchi/ora per becco; fino a 1200 sacchi/ora con mettisacco automatico.

Capacity:

600 bags hour each spout. Up to 1200 bags hour a Possible implementation with automatic bag placer.



I tubi di riempimento

Sono fabbricati in più diametri a secondo dei differenti diametri delle valvole. Attraverso un aggancio veloce Sono previsti con un dispositivo che ne permette il cambio rapidamente.



Realizzazione

linea insacco Bentonite 600 sacchi ora.

La valvola d'arresto

Viene comandata pneumaticamente e serve ad evitare l'uscita del prodotto durante il cambio del sacco.

Realizzazione linea di insacco Bentonite a 1200 sacchi ora.

L'aspirazione

Serve ad evacuare l'aria che tende ad uscire dal sacco durante il riempimento dello stesso.

Dispositivo di battitura

Può essere incorporato nel sedile.

Piattaforma di lavoro

E fornita regolabile a più altezze.

